



ประกาศสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินภูมิภาคที่ ๕ (จังหวัดอุบลราชธานี)
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน (เครื่องปรับอากาศ)
จำนวน ๓ รายการ โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding)

ตามประกาศสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินภูมิภาคที่ ๕ (จังหวัดอุบลราชธานี) เรื่อง
ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน (เครื่องปรับอากาศ) จำนวน ๓ รายการ โดยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่
๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๘ นั้น

งานซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน (เครื่องปรับอากาศ) จำนวน ๓ รายการ ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอ
ราคา ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็น พี ซัพพลาย แอนด์ ดีเวลลอปเม้นท์ ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคา
เป็นเงินทั้งสิ้น ๖๒๔,๕๐๐.๐๐ บาท (หกแสนสองหมื่นสี่พันห้าร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น
ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ
ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๑๖๒,๖๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๒๐.๖๖

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางสุกัญญา บุญธรรม)

ผู้อำนวยการสำนักตรวจเงินแผ่นดินจังหวัดศรีสะเกษ รักษาการแทน

ผู้ตรวจเงินแผ่นดิน (สตง.๕) ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าการตรวจเงินแผ่นดิน