



ประกาศสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดิน

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๔ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ สำนักงานการตรวจเงินแผ่นดิน โดยสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินภูมิภาคที่ ๙ (จังหวัดลำปาง) ได้มีโครงการซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๔ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๔ รายการ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัดแอลพีไฮเทคเซ็นเตอร์ (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๔,๑๐๐.๐๐ บาท (เก้าหมื่นสี่พันหนึ่งร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

✓
W.O.

(นายพิษณุวัชร วีระพงศ์เดช)

ผู้ช่วยผู้ตรวจเงินแผ่นดิน (สตภ.๙) ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าการตรวจเงินแผ่นดิน