



ประกาศสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินภูมิภาคที่ ๖ (จังหวัดอุดรธานี)
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๑๒ รายการ ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามที่สำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินภูมิภาคที่ ๖ (จังหวัดอุดรธานี) ได้มีโครงการประกวดราคาจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๑๒ รายการ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาเลขที่ ปค / ๒ ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๘ นั้น

ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกและชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท วอร์มเมอร์ บิวต์ แอนด์ เดคคอเรชั่น จำกัด โดยเสนอราคาต่ำสุดเป็นเงินจำนวนทั้งสิ้น ๓๙๑,๓๐๐.๐๐ บาท (สามแสนเก้าหมื่นหนึ่งพันสามร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

(นายมานพ บุญแก้ว)

ผู้ตรวจเงินแผ่นดิน (สตง. ๖) ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าการตรวจเงินแผ่นดิน

15 พ.ค. 68 เวลา 17:9:45 (e-Office TSA) Personal PKI

Signature Code : AMROO-GwsMH-ZcXYL-TxAhK